

Maxcut

P60 - P180

*SPITZENREITER BEIM SCHLEIFEN VON SPACHTEL
UND METALL.*



METALL SCHLEIFEN



ENTLACKEN



SPACHTEL SCHLEIFEN

- ✓ Extrem hartes Schleifkorn
- ✓ Offene Struktur
- ✓ Sehr hohe Standzeit auch auf harten Untergründen

Maxcut

P60 - P180

MAXCUT P60 - P180

Metall schleifen, Entlacken,
Spachtel schleifen

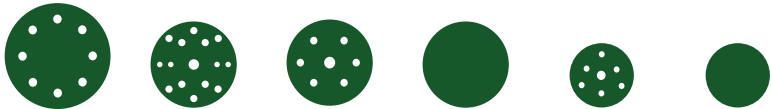
MAXFILM

P80 - P600
Metall schleifen, Entlacken,
Spachtel schleifen,
Füller schleifen

SUPER ASSILEX

K240 - K1500
Spachtel schleifen,
Füller schleifen,
Mattieren, Finish

Die Herausforderung, wenn eine **Fläche komplett entlackt** werden muss, ist der direkte Kontakt zum Metall, durch den Schleifscheiben sehr schnell verschleiben. Mit Maxcut kann jedoch auch auf den härtesten Untergründen eine lange Standzeit erzielt werden. Ebenfalls ist das **Bearbeiten von Schweißnähten** mit den Körnungen P60/P80 möglich. Um die Standzeit der Scheibe optimal zu nutzen wird in diesem Fall eine ungelochte Scheibe gewählt. Nach den groben Arbeiten wird der Vorbereitungsprozess mit der Tri-Pro oder der Maxfilm Linie erledigt.



KÖRNUNG	203 MM 8L	152 MM 15L	152 MM 7L	152 MM	125 MM 7L	125 MM
P60	583-0060	569-0060	563-0060	562-0060		552-0060
P80	583-0080	569-0080	563-0080	562-0080	553-0080	552-0080
P120	583-0120	569-0120	563-0120	562-0120	553-0120	552-0120
P180		569-0180	563-0180	562-0180		552-0180



KÖRNUNG	115 x 225 MM 10L	70 x 419 MM 14L	70 x 198 MM 8L	70 x 127 MM 8L	*ANWENDUNG
P60	516-0060	799-0060	547-0060	546-0060	
P80	516-0080	799-0080	547-0080	546-0080	
P120	516-0120	799-0120	547-0120	546-0120	
P180	516-0180	799-0180	547-0180	546-0180	

*Auf der Vorderseite des Flyers finden Sie die Bedeutung der Anwendungssymbole.